



Starex SR-0330M			
ABS		Lotte Chemical Corporation	
Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ASTM Daten			
Schmelzindex	3	g/10min	ASTM D 1238
Temperatur	220	°C	-
Belastung	10	kg	-
Verarbeitungsschwindigkeit, längs	0.0055	mm/mm	ASTM D 955
Verarbeitungsschwindigkeit, quer	0.0055	mm/mm	ASTM D 955
Dichte	1070	kg/m ³	ASTM D 792
Rheologische Eigenschaften			
ISO Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	0.6	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	0.6	%	ISO 294-4, 2577
Schmelzindex, MFI	3	g/10min	ISO 1133
MFI Temperatur	220	°C	-
MFI Belastung	10	kg	-
Mechanische Eigenschaften			
ISO Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
Zug-Modul	2330	MPa	ISO 527
Streckspannung	48	MPa	ISO 527
Bruchspannung	45	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	15	%	ISO 527
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23 °C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30 °C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Biegemodul, 23 °C	2350	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	78	MPa	ISO 178
Izod Kerbschlagzähigkeit, 23 °C	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod Kerbschlagzähigkeit	9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Temperatur	-30	°C	-
Rockwell Härte	R 113	-	ISO 2039-2
ASTM Daten			
Zug-Modul	2200	MPa	ASTM D 638
Streckspannung	41	MPa	ASTM D 638
Bruchspannung	40	MPa	ASTM D 638
Bruchdehnung	17	%	ASTM D 638
Biegemodul	2200	MPa	ASTM D 790
Biegefestigkeit	63	MPa	ASTM D 790
Rockwell Härte	R 113	-	ASTM D 785
Izod Kerbschlagzähigkeit, 1/8 in	130	J/m	ASTM D 256
Izod Kerbschlagzähigkeit, 1/4 in	120	J/m	ASTM D 256
Izod Kerbschlagzähigkeit, Tieftemperatur	59	J/m	ASTM D 256
Temperatur	-30	°C	-
Thermische Eigenschaften			
ISO Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	112	°C	ISO 75-1/-2
Vicat-Erweichungstemperatur, 50 °C/h 50N	118	°C	ISO 306
ASTM Daten			
UL 94 Brennbarkeit	HB	-	UL 94

Starex SR-0330M

ABS

Lotte Chemical Corporation

geprüfte Probekörperdicke	1.5	mm	-
DTUL bei 66 psi	116	°C	ASTM D 648
DTUL bei 264 psi	104	°C	ASTM D 648

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
----------------------	------	---------	----------

ISO Daten

Dichte	1070	kg/m ³	ISO 1183
--------	------	-------------------	----------

Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss	Wert	Einheit	Prüfnorm
--------------------------------------	------	---------	----------

Vortrocknung - Temperatur	90 - 90	°C	-
Vortrocknung - Zeit	3 - 4	h	-
Verarbeitungsfeuchte	≤0.1	%	-
Massetemperatur	220 - 240	°C	-
Werkzeugtemperatur	40 - 80	°C	-
Zone 1	190 - 215	°C	-
Zone 2	215 - 235	°C	-
Zone 3	230 - 250	°C	-
Düsentemperatur	240 - 265	°C	-
Schneckendrehzahl	50 - 150	Upm	-
Einspritzdruck	49 - 150	MPa	-
Staudruck	0.5 - 2	MPa	-

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Anwendungen

Automobil

Lieferformen

Granulat, Naturfarben