



<b>PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-5 black 9V022</b>			
PMMA		Röhm GmbH	
<b>Rheologische Eigenschaften</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
<b>ISO Daten</b>			
Schmelzevolumenrate, MVR	1.3	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Temperatur	230	°C	-
Belastung	3.8	kg	-
<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
<b>ISO Daten</b>			
Zug-Modul	2100	MPa	ISO 527
Streckspannung	54	MPa	ISO 527
Streckdehnung	5	%	ISO 527
Nominelle Bruchdehnung	48	%	ISO 527
Charpy-Schlagzähigkeit, +23 °C	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
<b>ISO Daten</b>			
Glasübergangstemperatur, 10 °C/min	113	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	102	°C	ISO 75-1/-2
Vicat-Erweichungstemperatur, 50 °C/h 50N	103	°C	ISO 306
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	110	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.5	mm	-
<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
<b>ISO Daten</b>			
Wasseraufnahme	1.5	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.5	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1160	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Vortrocknung - Temperatur	80 - 80	°C	-
Vortrocknung - Zeit	≥4	h	-
Massetemperatur	230 - 260	°C	-
Werkzeugtemperatur	60 - 80	°C	-
<b>Merkmale</b>			
<b>Verarbeitungsmethoden</b>	<b>Merkmale</b>		
Spritzgießen	Amorph		
<b>Lieferformen</b>	<b>Chemikalienbeständigkeit</b>		
Granulat, Schwarz	Spannungsrisssbeständigkeit		
<b>Besondere Kennwerte</b>	<b>Anwendungen</b>		
Schlagzäh/schlagzäh modifiziert, stabilisiert/stabil Bewitterung, Stabilisiert/stabil Wärmeeinwirkung	Automobil		