



TARNOFORM® 300 CE			
POM			Celanese
Rheologische Eigenschaften			
ISO Daten		Wert	Einheit
Prüfnorm			
Schmelzevolumenrate, MVR	8	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	190	°C	-
Belastung	2.16	kg	-
Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	2.0	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	1.9	%	ISO 294-4, 2577
Mechanische Eigenschaften			
ISO Daten		Wert	Einheit
Prüfnorm			
Zug-Modul	2800	MPa	ISO 527
Streckspannung	62	MPa	ISO 527
Streckdehnung	10	%	ISO 527
Charpy-Schlagzähigkeit, +23 °C	200	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23 °C	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30 °C	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Biegemodul, 23 °C	2500	MPa	ISO 178
Kugeleindruckhärte	144	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften			
ISO Daten		Wert	Einheit
Prüfnorm			
Schmelztemperatur, 10 °C/min	166	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	104	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	155	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	120	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	120	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Elektrische Eigenschaften			
ISO Daten		Wert	Einheit
Prüfnorm			
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E12	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	25	kV/mm	IEC 60243-1
Andere Eigenschaften			
ISO Daten		Wert	Einheit
Prüfnorm			
Dichte	1410	kg/m ³	ISO 1183
Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss			
ISO Daten		Wert	Einheit
Prüfnorm			
Vortrocknung - Temperatur	100 - 120	°C	-
Vortrocknung - Zeit	3 - 4	h	-
Massetemperatur	180 - 200	°C	-
Werkzeugtemperatur	80 - 120	°C	-
Zone 1	170 - 180	°C	-
Zone 2	180 - 190	°C	-
Zone 3	180 - 190	°C	-
Zone 4	190 - 200	°C	-
Düsentemperatur	190 - 200	°C	-
Staudruck	≤4	MPa	-
Merkmale			

TARNOFORM® 300 CE

POM

Celanese

VerarbeitungsmethodenSpritzgießen, Folienextrusion, Profilextrusion,
Plattenextrusion, übrige Extrusion, Kalandrieren**Zertifikate**

Lebensmittelzulassung FDA 21 CFR

Lieferformen

Granulat

Anwendungen

Mehrzweck